

COMPOSIZIONE DELLA PARTE ELASTICA

La parte elastica della serie Flex è composta di un elastomero butilico che presenta:

- una eccellente resistenza agli attacchi dell'ozono;
- una buona resistenza alla temperatura costante (fino a +90°C);
- elevata flessibilità alle basse temperature (fin a -40°C).

In più possiede buona resistenza ai prodotti chimici:

- resiste perfettamente agli alcalini ed alle soluzioni saline;
- resiste perfettamente all'acqua ed al vapore acqueo;
- resiste perfettamente ai solventi polari come alcool ed acetone.

Il materiale offre poca resistenza a plastificanti e solventi non polari, in particolare oli minerali, benzina, combustibili e sostanze aromatiche. Si deve evitare il contatto permanente con questi fluidi. Un breve contatto con la fiamma del cannello durante la fase di posa non danneggia le proprietà del materiale.

POSA IN OPERA

Punti importanti:

- Stendere inizialmente il profilo Flex e controllare se la lunghezza è corretta;
- Il profilo può essere tirato per circa 2 mm. al ml.;
- Le eventuali differenze di lunghezza devono essere comunicate al fornitore prima della messa in opera;
- Il profilo deve essere posato con l'iscrizione Flamline visibile;
- Il giunto di dilatazione e il manto impermeabile devono essere completamente secchi prima della posa;
- Dopo avere attaccato il profilo Flex al primo strato dell'impermeabilizzazione, premere leggermente con la spatola;
- Dopo la posa, la parte elastica del profilo deve essere ricoperta con una protezione meccanica; per esempio guaina bituminosa fissata a punti;
- Il profilo deve essere sempre posato con sistema a "sandwich".

Posa in opera:

A.- Tagliare il manto impermeabile in prossimità del giunto di dilatazione.

B.- Saldare il profilo Flex sul primo strato di guaina impermeabilizzante oppure (C) sfiammare la parte superiore del primo strato dell'impermeabilizzazione, srotolando piano il rotolo del profilo.

C.- Saldare il secondo strato di guaina impermeabilizzante lungo tutta la lunghezza del profilo ai lati della parte elastica.

COMPOSICIÓN DE LA PARTE ELÁSTICA

La parte elástica de la serie Flex está compuesta de un elastómero butílico que presenta:

- una excelente resistencia a los ataques del ozono;
- una buena resistencia a la temperatura constante (hasta mas de 90°C);
- elevada flexibilidad a las bajas temperaturas (hasta menos de 40°C);

Además de una buena resistencia a los productos químicos:

- resiste perfectamente a los alcalinos y a las soluciones salinas;
- resiste perfectamente al agua y al vapor del agua;
- resiste perfectamente a los solventes polares como alcohol y acetona

El material ofrece poca resistencia a plásticos y solventes no polares, en particular aceites minerales, gasolina, combustibles y sustancias aromaticas.

Se debe evitar el contacto permanente con estos fluidos. Un breve contacto con la llama del soplete durante la fase de la puesta no daña la propiedad del material.

PUESTA EN OBRA

Puntos importantes:

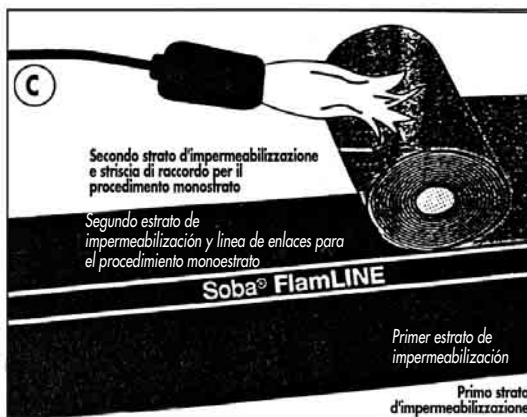
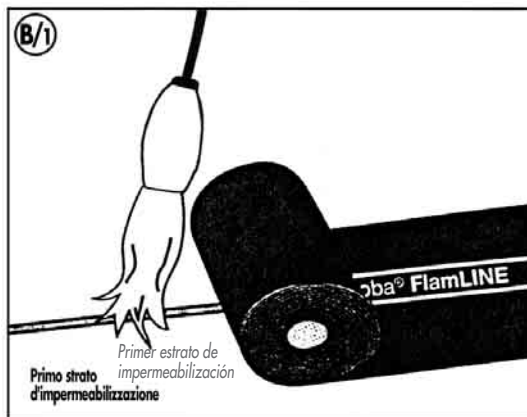
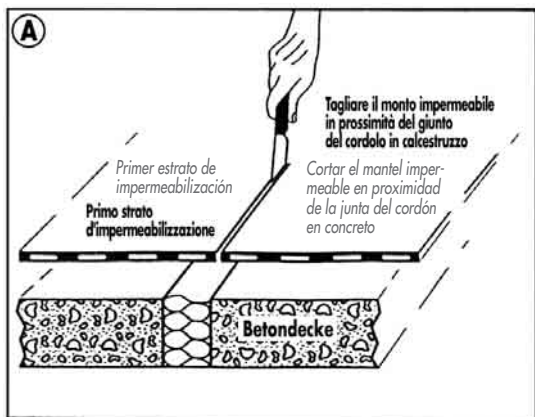
- extender inicialmente el perfil Flex y controlar si el largo es corecto;
- el perfil puede ser estirado al máximo de 2mm. al mt.;
- las diferencias del largo debe de ser comunicadas al proveedor antes de la puesta en obra;
- el perfil debe ser colocado con la inscripción "Flamline" visible;
- la junta de dilatación y el manto impermeable deben estar completamente secos antes de la puesta;
- después del haber pegado el perfil Flex al primer estrato de impermeabilización., oprimir ligeramente con la espátula;
- después de la puesta, la parte elástica del perfil debe ser cubierta con una protección mecánica; por ejemplo funda bituminosa fijada a puntos.
- el perfil debe ser siempre puesto con sistema a "sandwich".

Puesta en obra:

A.- Cortar el manto impermeable cerca de la junta de dilatación.

B.- Soldar el perfil Flex al primer estrato de vaina impermeabilizante ó (C) calentar con la llama la parte superior del primer estrato de impermeabilizante, desenrollando lentamente el rollo del perfil.

C.- Soldar el segundo estrato de vaina impermeabilizante a lo largo del perfil y por la parte elástica.



N.B.

Le vulcanizzazioni per la giunzione dei rotoli e dei pezzi speciali devono essere effettuate in stabilimento, quindi sarà necessario comunicare preventivamente le misure esatte, possibilmente con un disegno.

N.B.

Las vulcanizaciones para la guarnición de los rollos y de la piezas especiales deben ser efectuadas en planta. Será necesario comunicar antes las medidas exactas, posiblemente con un dibujo.