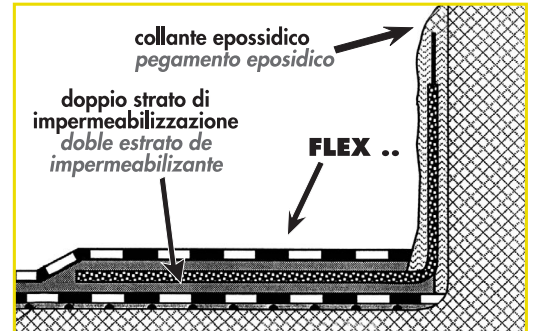
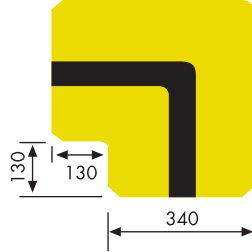
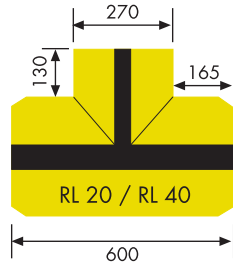
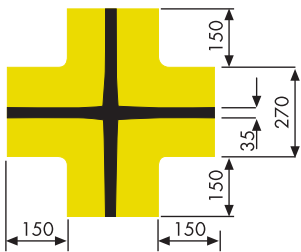
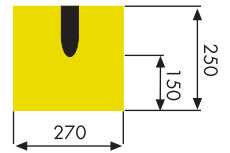
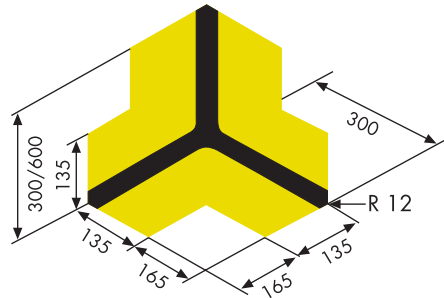
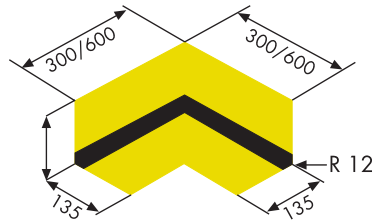
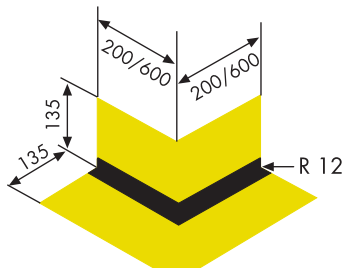


PEZZI SPECIALI FLEX

PIEZAS ESPECIALES FLEX



EPOLINE

EPOLINE

COMPOSIZIONE DELLA PARTE ELASTICA

La parte elastica della serie Flex è composta di un elastomero butilico che presenta:

- Eccellente resistenza agli attacchi dell'ozono.
- Una buona resistenza alla temperatura costante (fino a +90°C).
- Una elevata flessibilità alle basse temperature (fino a -40°C).

Possiede inoltre buona resistenza ai prodotti chimici:

- Resiste perfettamente agli alcalini ed alle soluzioni saline.
- Resiste perfettamente all'acqua ed al vapore acqueo.
- Resiste perfettamente ai solventi polari come alcol e acetone.
- Il materiale offre poca resistenza ai plastificanti e ai solventi non polari, in particolare oli minerali, benzina, combustibili e sostanze aromatiche.
- Si deve evitare il contatto permanente con questi fluidi
- Un breve contatto con la fiamma del cannello durante la fase di posa non danneggia le proprietà del materiale.

POSA IN OPERA

- 1) Pulire bene la superficie di appoggio.
- 2) Stendere un primo strato di collante epossidico bicomponente sul sottofondo ai lati del giunto per una larghezza di almeno 8 cm (il collante deve sempre essere steso per almeno 2 cm in più rispetto alla larghezza dell'ala dell'EPOLINE che è 6 cm).
- 3) Incollare, finché il collante è fresco, le parti non elastiche di colore grigio dell'EPOLINE ai lati del giunto.
- 4) Stendere un secondo strato di collante epossidico (sistema a sandwich) sulle parti non elastiche di colore grigio fino a ricoprirla completamente sempre per una larghezza minima di 8 cm, lasciando libera la parte centrale espandente di colore nero.

COMPOSICIÓN DE LA PARTE ELÁSTICA

La parte elástica de la serie Flex está compuesta por un elastómero butílico que presenta:

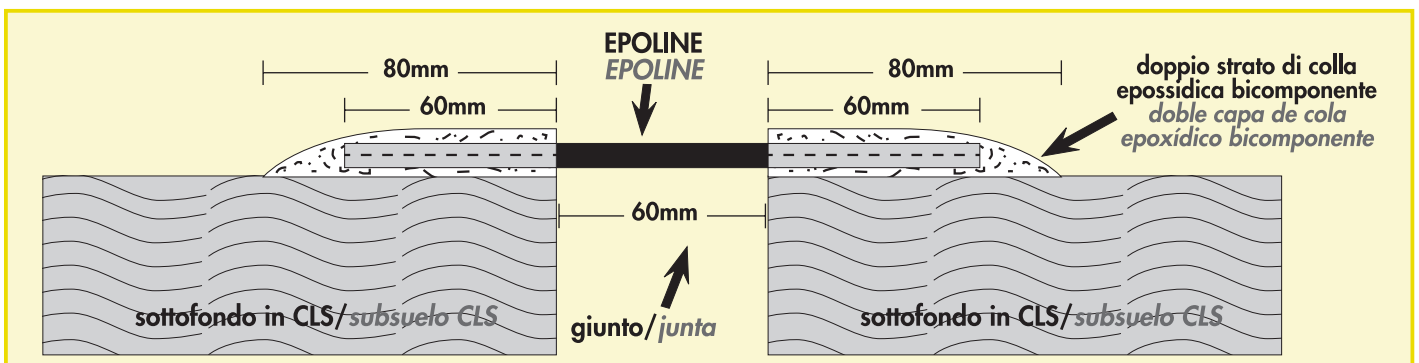
- Excelente resistencia a los ataques del ozono.
- Adecuada resistencia a la temperatura constante (de hasta +90°C).
- Elevada flexibilidad con bajas temperaturas (de hasta -40°C).

Posee además adecuada resistencia a los productos químicos:

- Resiste perfectamente a los alcalinos y a las soluciones salinas.
- Resiste perfectamente al agua y al vapor de agua.
- Resiste perfectamente a los solventes polares, tales como alcohol y acetona.
- Este material ofrece poca resistencia a los plastificantes y a los solventes no polares, en especial aceites minerales, gasolinas, combustibles y sustancias aromáticas.
- Debe evitarse el contacto permanente con estos fluidos.
- Un breve contacto con la llama del soplete durante la fase de colocación no altera las propiedades del material.

COLOCACIÓN EN OBRA

- 1) Limpiar adecuadamente la superficie de apoyo.
- 2) Extender un primer estrato de cementante epoxidico bicomponente sobre la base a los costados de la junta por una anchura de al menos 8 cm (el cementante debe extenderse al menos 2 cm respecto del ala del EPOLINE que mide 6 cm).
- 3) Cementar, mientras el cementante está aún fresco, las partes no elásticas de color gris del EPOLINE a los costados de la junta.
- 4) Extender un segundo estrato de cementante epoxidico (sistema de emparedado) sobre las partes no elásticas de color gris hasta recubrir la completamente siempre con una anchura de 8 cm como mínimo, dejando libre la parte central expansiva de color negro.



* Lo spessore del prodotto è generalmente la metà della larghezza del giunto. - * El espesor del producto es generalmente la mitad del ancho de la junta